

WYMAGANIA TECHNICZNE

dla prac wysyłanych do Wołoszyn Matches

AKCEPTOWANE TYPY PLIKÓW:

PDF (pożądany), EPS, AI (wersja CC i wyższe) lub TIFF przy kompletnych projektach. Nie przyjmujemy plików PDF z programów typu Word, Excel, Paint, Power Point oraz otwartych prac z tego typu programów.

PROGRAMY:

Adobe - Illustrator, Photoshop, InDesign (tylko pliki PDF), CorelDraw! (tylko pliki PDF).

FONTY (CZCIONKI):

Wszystkie czcionki użyte w pracy **muszą być zamienione na krzywe**. Teksty na czarnym lub kolorowym tle (kontra) nie mogą być mniejsze niż 5 pt (2 mm) najlepiej BOLD, SEMI BOLD. Czarne teksty powinny składać się tylko z koloru czarnego z włączoną opcją overprint. W przypadku bitmap tekst czarny powinien być jako multiply (bez wybrania).

PLIKI GRAFICZNE UMIESZCZONE W PRACY:

Wszelkie pliki graficzne jak np. bitmapy (zdjęcia) **muszą zostać umieszczone w pracy (embedded)**. Linkowanie plików z zewnątrz jest niedozwolone. Obrazy (bitmapy) muszą mieć co najmniej 300 DPI rozdzielczości dla koloru, 150 DPI dla czarno-białych i 1200 DPI w wypadku bitmap. Prosimy o zapisywanie plików w formacie TIFF lub EPS bez kompresji, jako pliki CMYK.

Elementy drukowane **na spad** powinny wychodzić **poza linie cięcia na 3 mm**.

Ważne elementy tekstowe lub graficzne nie powinny znajdować się **w odległości mniejszej niż 3 mm od linii cięcia**.

Najmniejsza dopuszczalna grubość linii to 0,2 pkt. Zapobiega to zanikaniu linii w czasie druku.

BARDZO WAŻNE:

Prosimy pamiętać, że w poligrafii obowiązuje **przestrzeń koloru CMYK**, a nie RGB. Pliki PDF i bitmapy zapisywać bez dołączonego profilu ICC.

KOLORY DRUKU:

Pantone - pełen zakres z wyjątkiem Pantone Proces - te prace muszą być prawidłowo opisane jako kolory CMYK, HKS oraz CMYK (Euroscale). Maksymalna liczba kolorów podstawowych (spot) w jednej pracy - 6.

HOTFOIL / HOTSTAMPING / METALIZOWANIE NA GORĄCO:

Najcieńsze elementy wzoru **nie mogą być cieńsze niż 0,2 mm** (w tym najcieńsze elementy liter itd.), a najcieńsze elementy wybrane z hotfoil (kontra) muszą mieć grubość przynajmniej 0,3 mm lub większą.

